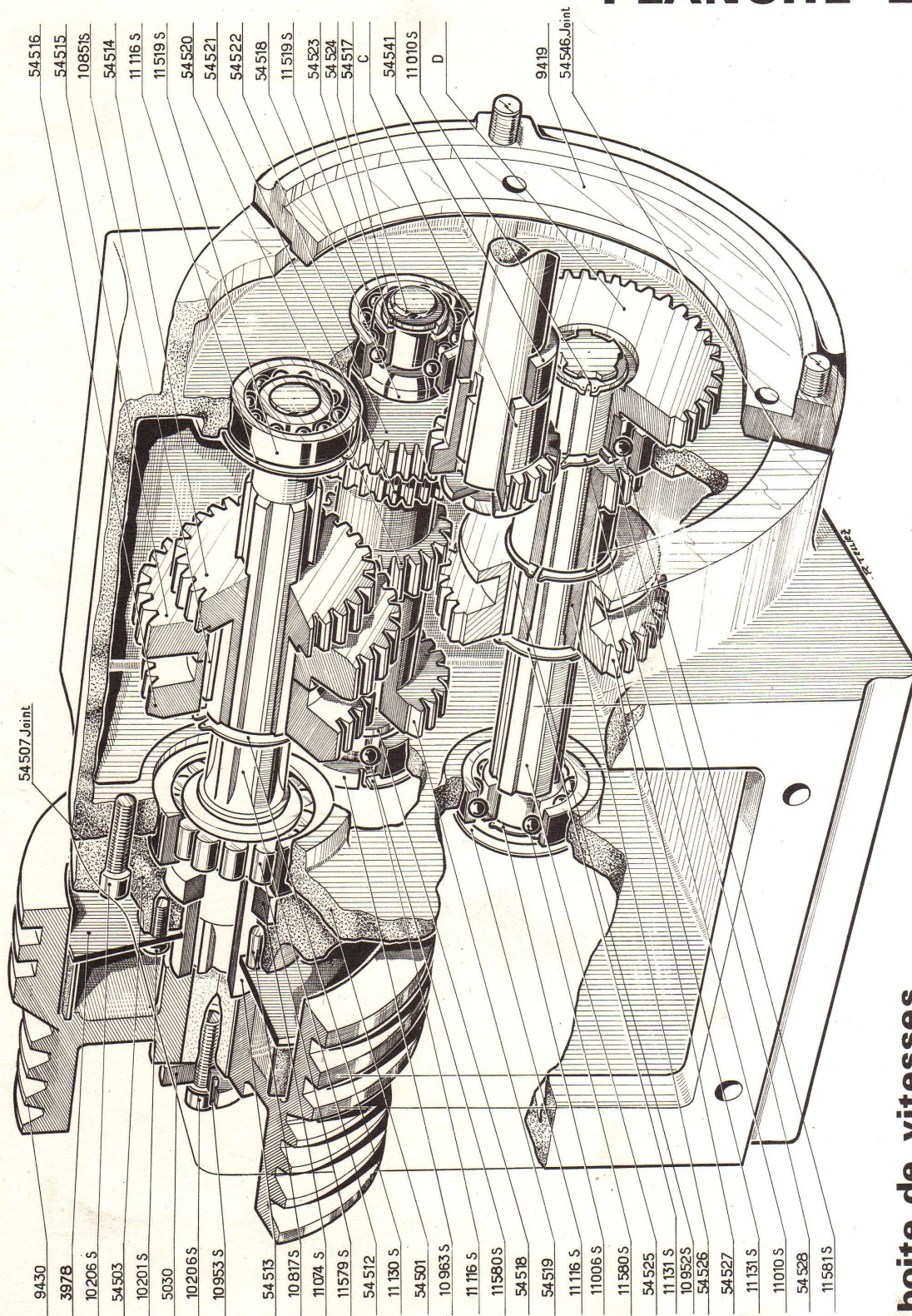


**DOSSIER
TECHNIQUE**

PLANCHE E₁



**boite de vitesses
ENSEMBLE-9400-1**

Sous ensemble : BOITE DE VITESSES

N° Pièce	Nb	DESIGNATION		
314	2	GUIDE		
1 524	1	RONDELLE		
3 978	1	FREIN JACQUEMARD		
5 030	1	RONDELLE		
5 208	1	AXE ARRIERE		
5 427	1	JOINT ep 0,8		
9 411	1	AXE AVANT		
9 412	1	AXE DE CDE		
9 413	2	LEVIERS		
9 414	1	MOYEU AVANT		
9 415	1	MANETON INFERIEUR		
9 416	1	MOYEU		
9 417	1	MANETON SUPERIEUR		
9 418	1	COUVERCLE SUPPORT		
9 430	1	POULIE		
54 501	1	CORPS DE B. V.		
54 503	1	FLASQUE		
54 504	1	PORTE		
54 507	1	JOINT ep 0,8.		
54 508	1	JOINT ep 0,8		
54 511	2	AXE DE GUIDE		
54 512	1	ARBRE DE POULIE		
54 513	1	ENTRETOISE		
54 514	1	BALADEUR		
54 515	1	PIGNON		
54 516	1	PIGNON		
54 517	1	ARBRE		
54 518	2	RONDELLE		
54 519	1	PIGNON		
54 520	1	PIGNON		
54 521	1	PIGNON		
54 522	1	PIGNON		
54 523	1	COUELLE		
54 524	1	RONDELLE		
54 525	1	ARBRE		
54 526	1	PIGNON		
54 527	1	PIGNON		
54 528	1	ENTRETOISE		
54 541	1	ENTRETOISE		

Sous ensemble : BOITE DE VITESSES

N° Pièce	Nb	DESIGNATION		
54 546	1	JOINT ep 0,8 Pignons de rapport moteur-boîte		
54 537	1	Pignon de 25 dents Pignon de 25 dents	Gamme de vitesse de broche 35/1 600 Tm.	
54 538	1	Pignon de 35 dents	35/1 600 Tm.	
54 557	1	Pignon de 32 dents		
54 558	1	Pignon de 28 dents	Gamme 45/2 000 Tm.	
11 519	1	ROULEMENT A BILLES 20 x 52 x 15 N° 6 304		
11 579	1	ROULEMENT A GALETS 30 x 72 x 19 N J 306		
11 580	3	ROULEMENT A BILLES 20 x 52 x 15 N° 6 304 N		
11 581	1	ROULEMENT A BILLES 35 x 72 x 17 N° 6 207		
10 963	1	ECROU RN 70 x 20 MC		
11 006	1	CIRCLIPS 20°		
11 010	1	CIRCLIPS 28°		
11 011	1	CIRCLIPS 30°		
11 131	1	CIRCLIPS 42°		
11 130	1	CIRCLIPS 45°		
11 136	3	ANNEAU 52°		
10 830	1	CLAVETTE DISQUE de 5 x 6,5		
10 906	1	CLAVETTE de 5 x 5 x 20		
10 952	1	CLAVETTE de 8 x 7 x 30		
10 851	1	CLAVETTE de 8 x 7 x 40		
10 953	1	GOUPILLE G O 2 3 x 10		
10 885	1	GOUPILLE G O 2 5 x 30		
10 817	2	GOUPILLE G O 2 6 x 16		
10 002	4	VIS H 8 x 30		
10 804	4	ECROU H 12		
10 201	5	VIS C.H.C. 6 x 12		
10 206	13	VIS C.H.C. 8 x 25		
10 731	4	GOUJON 12 x 18 x 25		
10 751	4	GOUJON 12 x 18 x 45		
10 820	4	RONDELLE EV 6		
10 821	1	RONDELLE EV 8		
10 823	4	RONDELLE EV 12		
10 834	4	RONDELLE M U de 8		
11 022	2	BILLE Ø 10		
11 023	2	BOUCHON 20/150 JOINT		
11 028	1	BOULE NOIRE Ø 30		

Sous ensemble : BOITE DE VITESSES

N° Pièce	Nb	DESIGNATION
11 028	1	BOULE ROUGE Ø 30
11 056	1	BOUCHON NIVEAU N° 3 1/2
11 074	1	JOINT PAULSTRA 40 x 58 x 10
11 133	2	FLEXIBLOC 16 x 36/38
5 042	2	RESSORT

BOITE DES VITESSES

Tous les pignons de la boîte des vitesses sont en acier cémenté et trempé, les dentures sont rectifiées avec, le cas échéant, correction des profils de développante.

La boîte des vitesses et le moteur forment un ensemble monté sur un axe à suspension horizontale dont le niveau est réglé par vérin. Le réglage de la tension des courroies est ainsi facile et précis. L'ensemble est aisément accessible. Il suffit de retirer la persienne réf. 9227, située à l'arrière de la machine. Veiller à ce que les courroies soient toujours correctement tendues. Eviter de les tendre exagérément. S'assurer, après tension, que les brins des courroies accusent un léger battement sous la pression du doigt et que l'axe de suspension soit bien horizontal.

Un frein à mâchoires actionné par pédale est logé dans la poulie d'entraînement. La pédale actionne le frein par l'intermédiaire d'une tige en acier réglable. Pendant le fonctionnement de la machine, la position de cette tige doit être telle que les mâchoires ne s'écartent qu'après le fonctionnement de l'interrupteur contrôlant la mise hors circuit du moteur. Cet interrupteur est actionné dès le début du mouvement de la pédale.

Pour dégager l'ensemble moteur-boîte des vitesses du socle de la machine, démonter, au préalable, les deux leviers de sélection de vitesses.



Repère matricé