

Epreuve E2	DOSSIER QUESTIONS-REponses	DQR 5/10
------------	-----------------------------------	-----------------

Problématique n°3 :

Le service maintenance décide d'installer un capteur de position à ultrasons sur le piston de l'accumulateur pour contrôler la charge maximum de l'accumulateur.

Q6	Installation d'un capteur de position à ultrasons et signalisation défaut.	DT 10/15, DT 11/15 DT 12/15, DT 13/15	Temps conseillé : 30 min	Nbre de points : ... / 31
-----------	--	--	-----------------------------	------------------------------

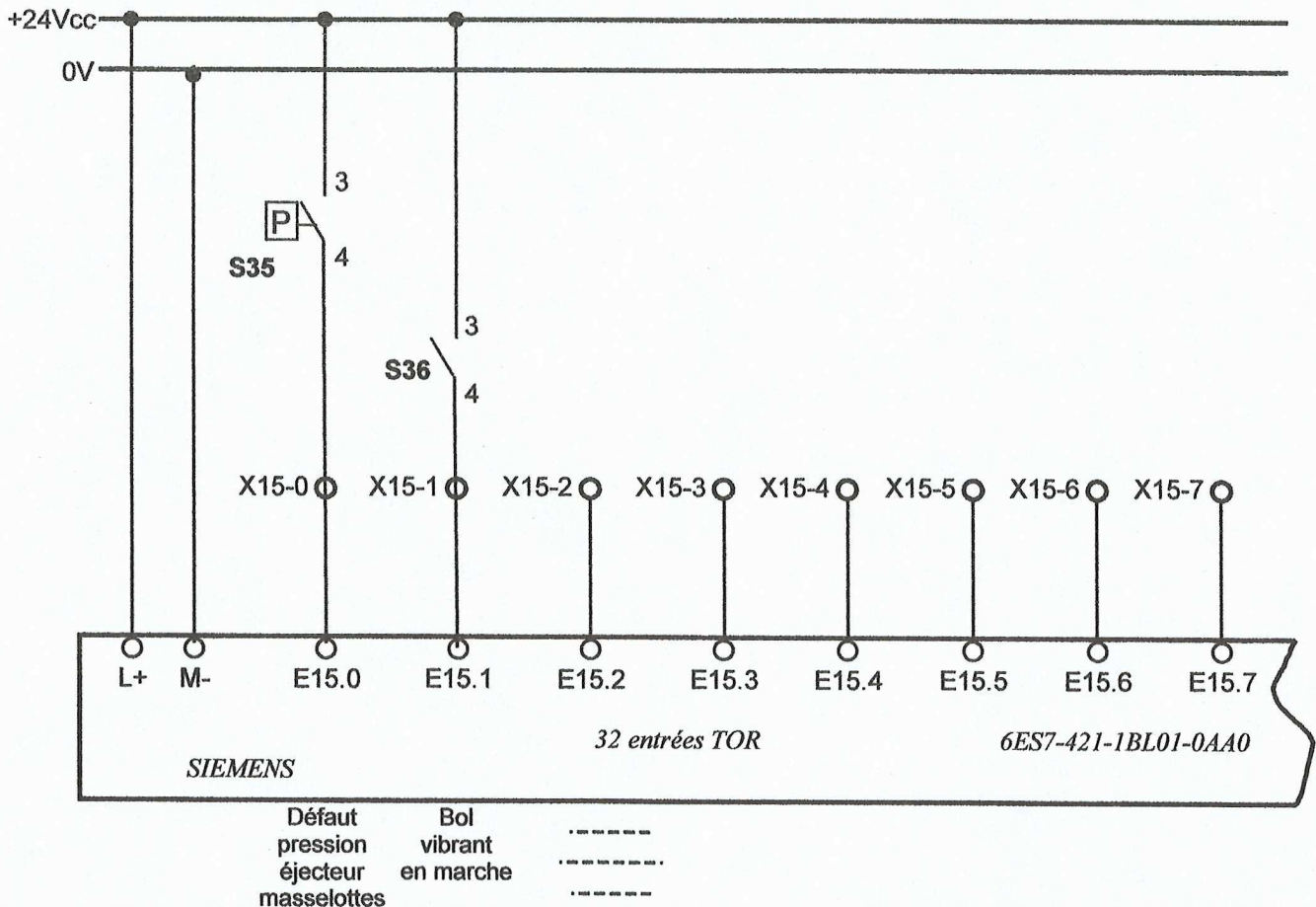
Q6.1 : Indiquer si le capteur de position à ultrasons LS0614 est du type :

- Tout ou rien (TOR) :
- Analogique :

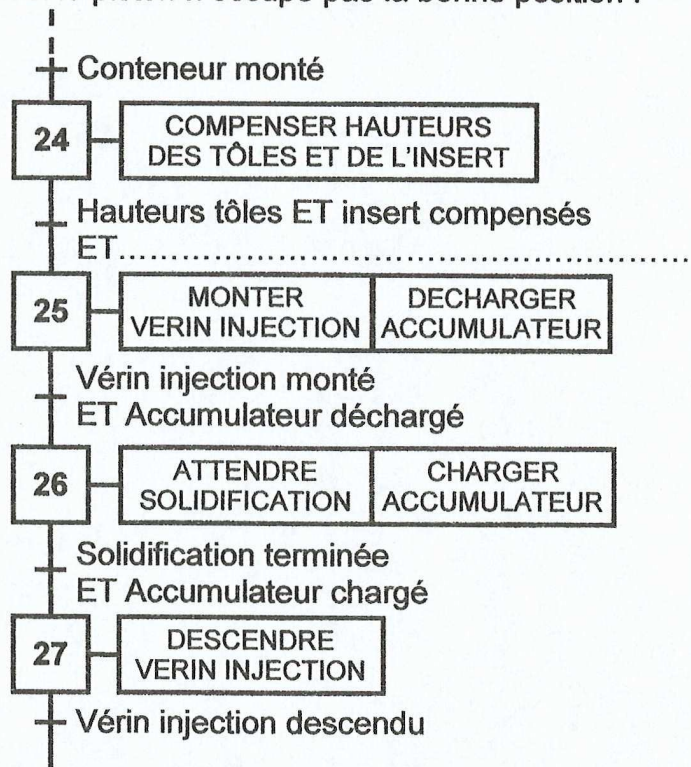
Q6.2 : Compléter le tableau ci-dessous en sachant que le défaut correspond à la détection du piston ou de l'azote par le capteur à ultrasons :

Etat du capteur	Couleur de la LED	Objet ou fluide détecté	Défaut (OUI / NON)
0
1

Q6.3 : Compléter le schéma de câblage ci-dessous en ajoutant le capteur à ultrasons, repéré S37, sur l'entrée automate E15.2 :

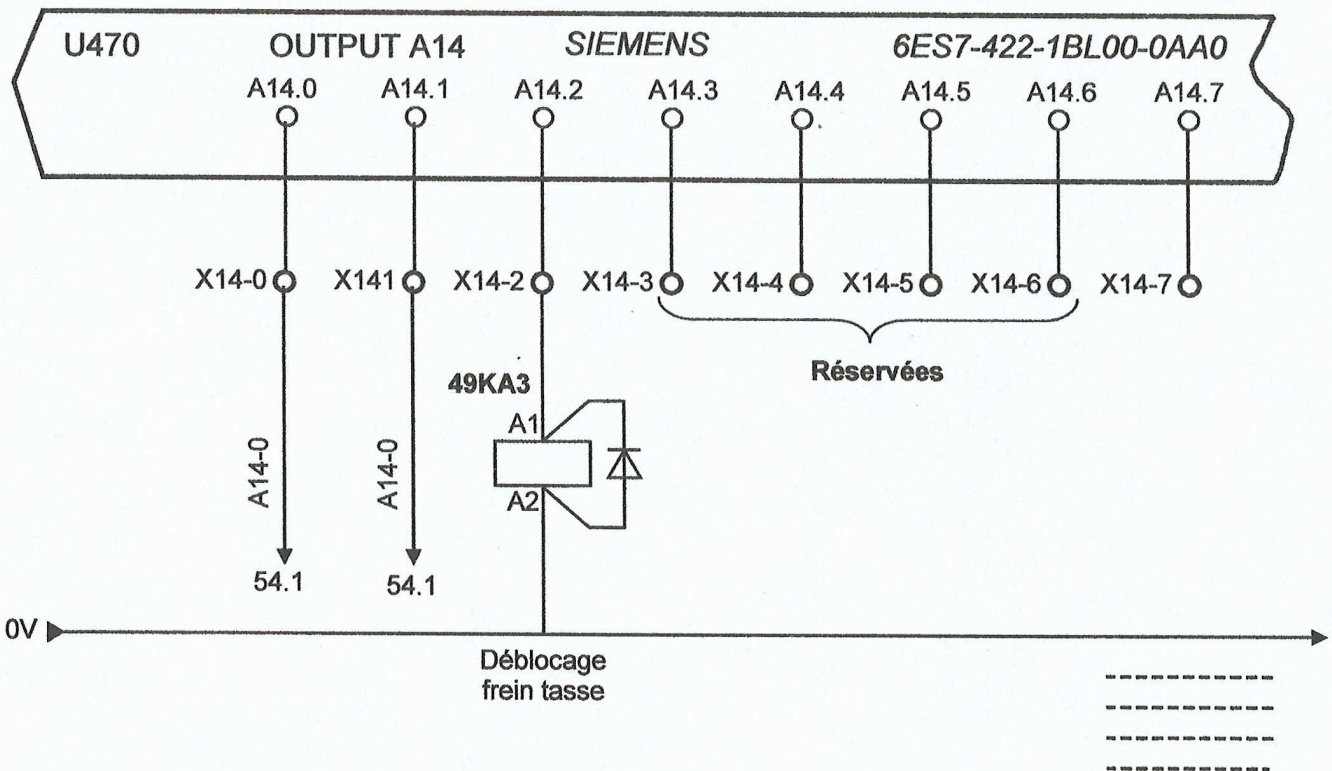


Q6.4 : Compléter l'extrait du Grafcet point de vue système de moulage par injection afin d'interdire la phase d'injection si le piston n'occupe pas la bonne position :



On souhaite signaler le défaut de position du piston à l'opérateur à l'aide d'un voyant :

Q6.5 : Compléter le schéma de câblage ci-dessous en ajoutant un voyant, repéré 4HL1 sur la sortie automate A14.7 :



Epreuve E2	DOSSIER QUESTIONS-REponses	DQR 7/10
------------	----------------------------	----------

Le service maintenance vous demande de préparer l'installation d'un module de signalisation supplémentaire afin de surveiller la charge de l'accumulateur et d'intervenir en cas de problème:

Q6.6 Indiquer si le message est :
 Urgent :
 Anormal :
 Normal :

Q6.7 : Indiquer si la signalisation doit être clignotante :
 Oui :
 Non :

Q6.8 : Sachant que la colonne lumineuse actuelle est référencée XVB C, avec signalisations incolore, rouge, vert, 24 V AC/DC à lampe, compléter le bon de commande en préparation (Colonnes désignation, réf fournisseur) tel qu'il apparaîtrait sur l'écran GMAO pour un module de signalisation lumineuse adaptée au message à afficher. Commander également les lampes correspondantes. Les pièces ne seront pas référencées au magasin.

BON DE COMMANDE EN PREPARATION									
Numéro	150	Fournisseur	BUTTIN	Destinataire	ALBERT				
		MONTANT TTC		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
		HT		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
P Le bon est en préparation						Observations			
						Destiné au CU 102			
						Total à livrer		4	articles
REFERENCE	DESIGNATION	REF FOURNISSEUR	NB	U		PRIX UA	TVA	VA	
56079	BAVETTE PLASTIC TROWAL	<input type="checkbox"/>	2	m.	SUPPRIMER	25.00€	19.6	4.9€	
240H1	COURROIE DENTEE POUR AXE X REF / 240 H150	240h150	1	u.	SUPPRIMER	18.42€	19.6	3.6€	
<input type="checkbox"/>	-----	-----	1	u.	SUPPRIMER	81,25 €	19.6	15.92€	
<input type="checkbox"/>	-----	-----	1	b.	SUPPRIMER	15,54 €	19.6	3.04€	

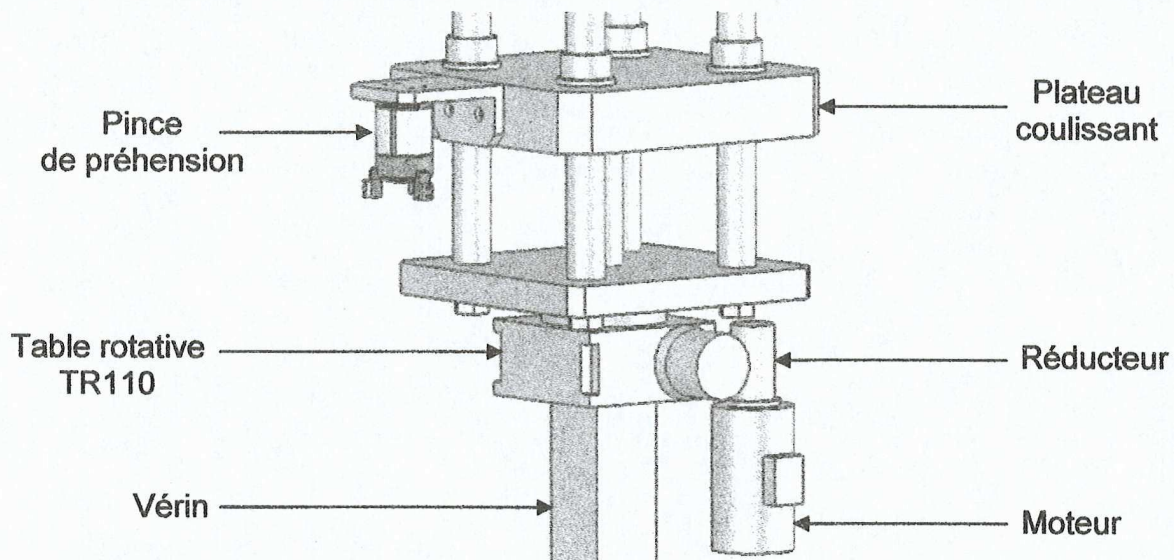
- TOTAL A LIVRER : chiffre calculé à la validation.
- REF FOURNISSEUR : référence de la pièce chez votre fournisseur.
- REFERENCE : Code correspondant à votre référence interne. Si cette cellule est vide c'est que la pièce a été commandée hors stock : elle ne sera pas référencée au magasin.
- MONTANT : calcul automatique.

Problématique n°4 :

Le manipulateur de chargement des tôles empilées du poste 1.2 de la presse à mouler a été endommagé suite à un choc mécanique. Une intervention de maintenance corrective est planifiée afin de remettre en état le manipulateur.

Q7	Remise en état du manipulateur de chargement des tôles empilées	DT 14/15 et DT 15/15	Temps conseillé : 40 min	Nbre de points : ... / 50
-----------	---	-------------------------	-----------------------------	------------------------------

Le manipulateur de chargement des tôles empilées est constitué des éléments suivants :



Q7.1 : Le choc mécanique qui a endommagé le manipulateur a eu lieu au cours de la phase de rotation. Indiquer les 3 éléments qui réalisent la rotation du manipulateur (voir schéma ci-dessus):

-
-
-

Q7.2 : L'élément endommagé au cours du choc mécanique est la table rotative TR110, et plus précisément les composants qui roulent dans la rainure de la came de commande. Donner le nom de ces composants :

.....

Epreuve E2	DOSSIER QUESTIONS-REponses	DQR 10/10
------------	----------------------------	-----------

Après remplacement des pièces d'usure et remontage de la table rotative TR110, il est nécessaire de remettre du lubrifiant. Par contre le choix du lubrifiant à utiliser n'est pas indiqué dans la notice technique.

Q7.5 : Pour faire le choix du lubrifiant, retrouver la classe d'huile et son application correspondant à la table rotative TR110 :

Classe : Application :

Q7.6 : Dans la notice technique, le constructeur préconise une huile ISO-VG 150 supportant des pressions extrêmes. Préciser la catégorie d'huile à utiliser :

Catégorie :

Q7.7 : L'entreprise utilisant de l'huile Total, indiquer le nom de l'huile à mettre dans la table rotative TR110 :

Huile :

Q7.8 : Avant de remplir et de mettre à niveau l'huile dans la table rotative TR110, indiquer ci-dessous où se trouvent :

- le bouchon de contrôle du niveau d'huile,
- le bouchon de vidange,
- le bouchon de remplissage.

