

LA MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

CHOIX D'UNE FORME DE MAINTENANCE

EXERCICE N°1 :



Travail à faire pour le nombre d'heures de retouches :

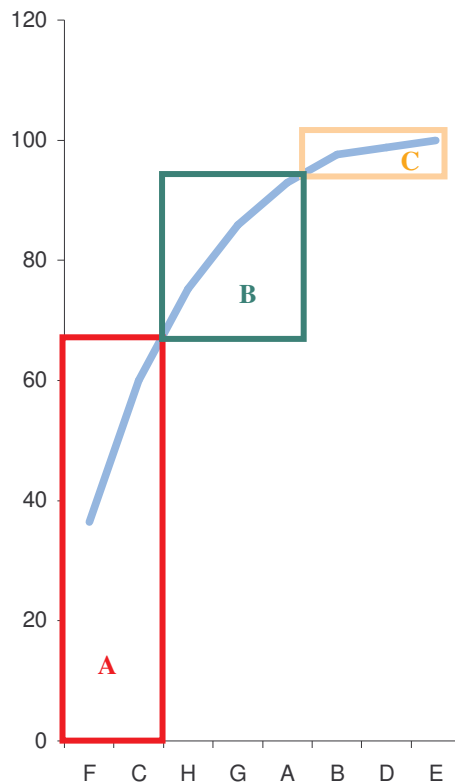
- Compléter le tableau ci-dessous :
 - Classer dans un ordre décroissant (du plus grand au plus petit) les références.
 - Classer dans un ordre décroissant les pourcentages.
 - Calculer le pourcentage cumulé
- Tracer la courbe ABC du % cumulé en fonction des références..
- Conclure.

Réf.	Nbre de heures	%	Ordre décrois.	%	% cumulé
A	6	7,06	F	36,47	36,47
B	4	4,70	C	23,53	60
C	20	23,53	H	15,29	75,29
D	1	1,18	G	10,59	85,88
E	1	1,18	A	7,06	92,94
F	31	36,47	B	4,70	97,64
G	9	10,59	D	1,18	98,82
H	13	15,29	E	1,18	100
Total	85	100		100	

LA MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

CHOIX D'UNE FORME DE MAINTENANCE

Echelle : 1cm → une référence
1 cm → 10 % cumulé



Conclusion :

Zone A : 25 % des appareils représentent 70 % des heures de retouche. C'est dans cette zone qu'il faut agir en priorité. Pour les 2 appareils (F, C) il serait bon d'intensifier la maintenance préventive, et voir éventuellement pour une maintenance améliorative .

Zone B : 37,5 % des appareils représentent 22 % des heures de retouche, il faut continuer voire accentuer la maintenance préventive.

Zone C : 37,5 % représentent 8 % des heures de retouche. On peut considérer que ces appareils sont fiables et que la maintenance adoptée pour ces systèmes est correcte.