

# LA MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

## CHOIX D'UNE FORME DE MAINTENANCE

### EXERCICE N°2 :



#### *Travail à faire pour le nombre de retouches :*

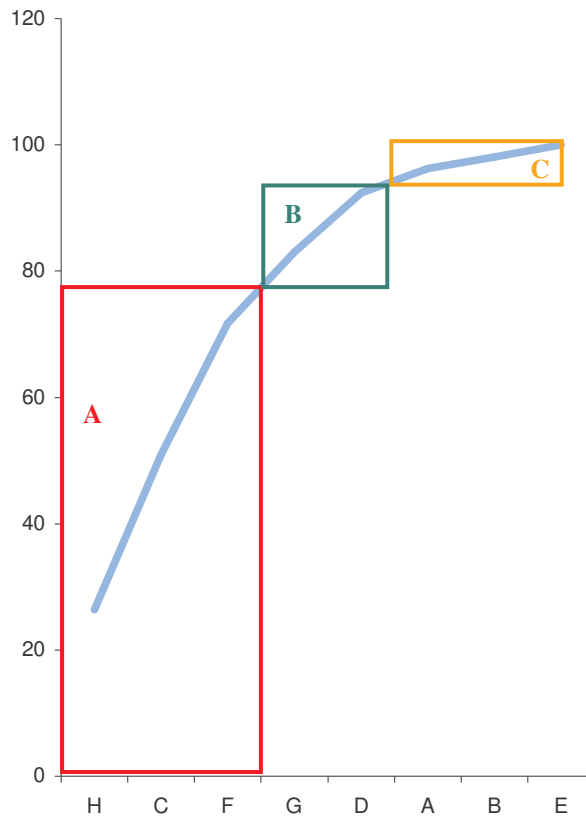
- Compléter le tableau ci-dessous :
  - Classer dans un ordre décroissant (du plus grand au plus petit) les références.
  - Classer dans un ordre décroissant les pourcentages.
  - Calculer le pourcentage cumulé
- Tracer la courbe ABC du % cumulé en fonction des références..
- Conclure.

Réf.	Nbre de retouches	%	Ordre décrois.	%	% cumulé
A	2	3,77	H	26,42	26,42
B	1	1,89	C	24,53	50,95
C	13	24,53	F	20,75	71,7
D	5	9,43	G	11,32	83,02
E	1	1,89	D	9,43	92,45
F	11	20,75	A	3,77	96,22
G	6	11,32	B	1,89	98,11
H	14	26,42	E	1,89	100
<b>Total</b>	<b>53</b>	<b>100</b>		<b>100</b>	<b>100</b>

# LA MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

## CHOIX D'UNE FORME DE MAINTENANCE

Echelle : 1cm → une référence  
1 cm → 10 % cumulé



Conclusion :

**Zone A :** 37,5 % des appareils représentent 78 % de retouches. C'est dans cette zone qu'il faut agir en priorité. Pour les 3 appareils (H, C, F) il serait bon d'intensifier la maintenance préventive, et voir éventuellement pour une maintenance améliorative .

**Zone B :** 25 % des appareils représentent 16 % de retouches, il faut continuer voire accentuer la maintenance préventive.

**Zone C :** 37,5 % représentent 6% de retouches. On peut considérer que ces appareils sont fiables et que la maintenance adoptée pour ces systèmes est correcte.