

BAC PRO MSMA	METHODE PERT Application CORRIGE	1/2
-----------------	---------------------------------------------------	-----

Unité de nettoyage

Les opérations de maintenance sur une unité de nettoyage de pièces après usinage sont données dans le tableau ci-dessous. Le service maintenance ne dispose que de 7 personnes pour la réalisation de ce projet.

Le service d'ordonnancement demande d'établir un planning permettant de visualiser l'enclenchement des tâches.

Tâches	Tâches antérieures	Durée	Effectif
A	G	3 jours	4
B	J	4 jours	2
C	B	6 jours	4
D	A – C – K	3 jours	2
E	F	5 jours	3
F		2 jours	1
G	F	3 jours	2
H	G	2 jours	1
I	E	2 jours	1
J	F	4 jours	2
K	H – I	5 jours	3

Le tableau des antériorités permet définir l'enclenchement chronologique des tâches par niveau :

	E	A	C	
F	G	B	K	D
	J	H		
		I		

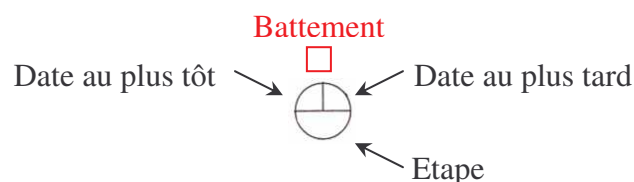


Travail à faire sur feuille 2/2

- Compléter le réseau fléché, en mettant la tâche et la durée de la tâche.
- Compléter la date au plus tôt, la date au plus tard, le battement des étapes.
- Tracer en rouge le chemin critique.
- D'indiquer le chemin critique et de calculer sa durée
- Compléter le tableau.

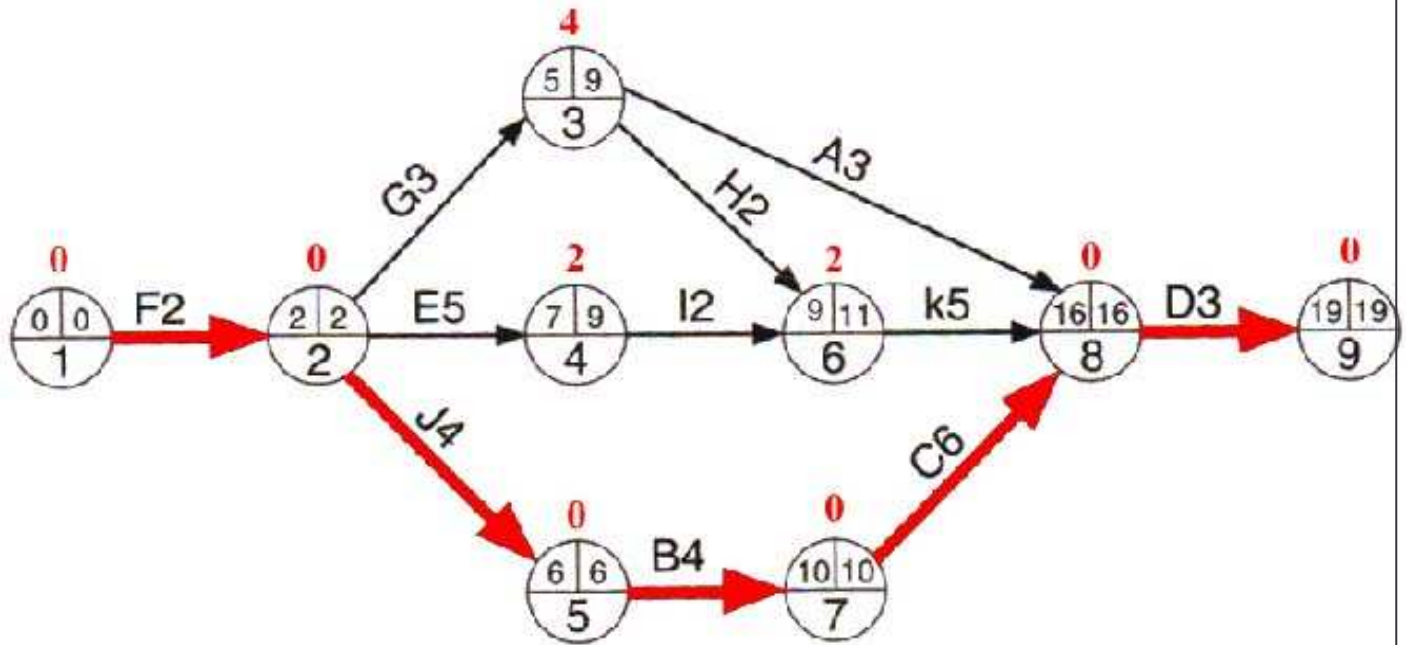


Repérage :



LA MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

GESTION DU TRAVAIL



F J B C D

2 + 4 + 4 + 6 + 3 = 19 jours

Tâche	Marge libre	Battement aval	Marge totale
G	0	4	4
H	2	2	4
A	8	0	8
E	0	2	2
I	1	1	2
K	2	0	2