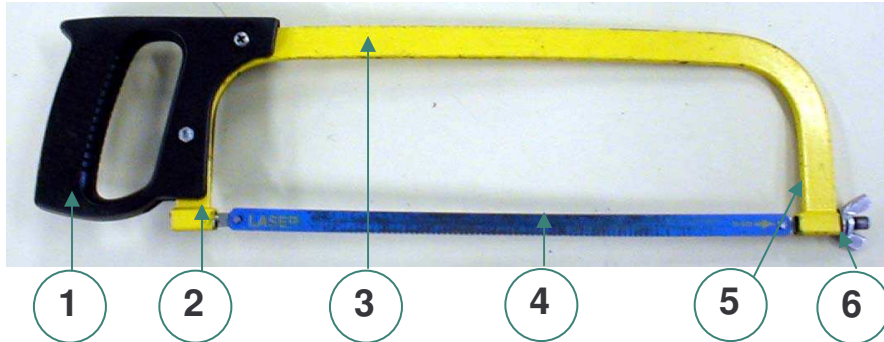


Le sciage est un procédé d'usinage qui permet de couper une pièce en plusieurs éléments.

LA SECURITE :

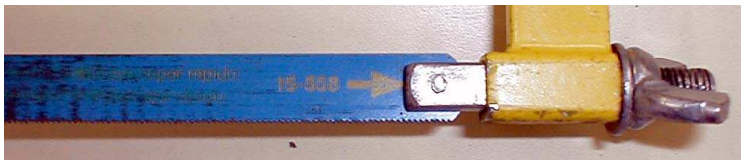
La scie est un outil coupant il est très important de toujours la tenir à 2 mains.

LA SCIE A METAUX :

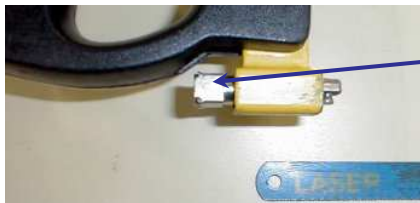


- 1 – Poignée
- 2 – Tendeur fixe
- 3 – Porte-scie
- 4 – Lame
- 5 – Tendeur mobile
- 6 – Ecrou de tension

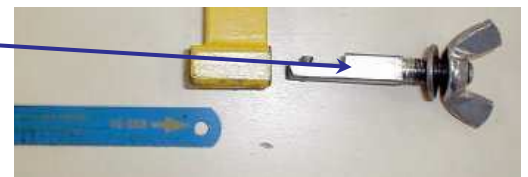
CHANGEMENT DE LA LAME :



Sens des dents de la lame



Démonter la lame puis tourner les supports de lame de ¼ de tour



Pour remplacer une lame, il faut :

- Dévisser l'écrou de tension.
- Retirer l'ancienne lame.
- Placer la nouvelle lame, les trous viennent s'accrocher sur les tétons des tendeurs de lame.
- Visser modérément l'écrou de tension.

Lorsque que l'on change une lame de scie, il est important, lors du montage, de vérifier le **sens des dents** de la lame.

MODE D'ACTION :



Sciage horizontal



A l'**aller**, on exerce verticalement une **pression** modérée sur la monture.

Au **retour** la pression est **nulle**.

L'**inclinaison** de la scie est d'environ **15°** par rapport à la surface de la pièce.

On **scie** à environ **1 mm** du tracé, la finition se fait à la lime.

Pour effectuer des sciages horizontaux, il est possible de tourner la lame de ¼ de tour