

METTRE UNE MACHINE A NIVEAU

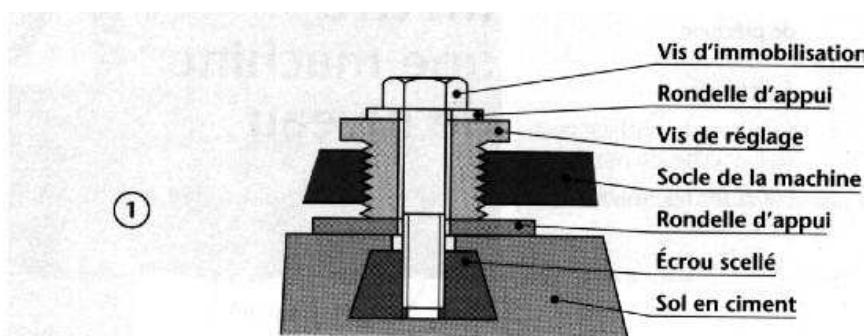
1) BUT

Les machines (fraiseuse, tour) doivent être stables pour ne pas se déformer.
Une machine déformée ne peut fabriquer des pièces avec une précision suffisante

2) METHODE

- Rechercher dans la documentation de la machine la solution technologique
- Se munir d'un niveau à bulle de précision
- Avant de mettre de niveau, s'assurer que la machine est consignée.
- Faire la mise à niveau sur 3 points (notre tour en comporte 6) et relever les autres, mais ce la ne doit pas déséquilibrer la machine.
- En fin de réglage, il faut penser à remettre en appui les pieds qui ont été soulevés
- Les surfaces de références sur lesquelles le niveau sera posé, doivent être planes et sans aspérités

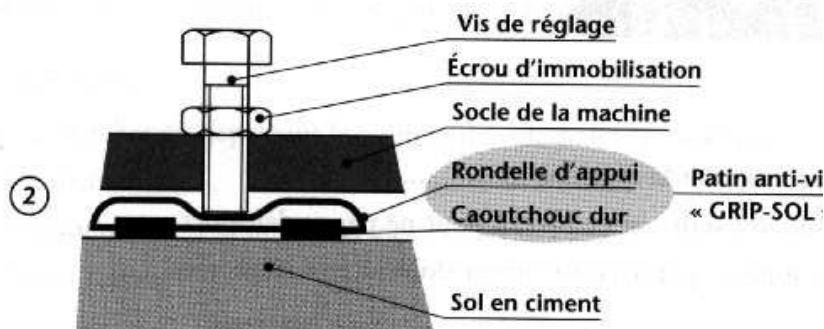
3) PRINCIPAUX MODES DE CALAGE



Pour débloquer ce mécanisme et permettre le réglage, il faut débloquer :

Pour effectuer le réglage, il faut agir sur : _____

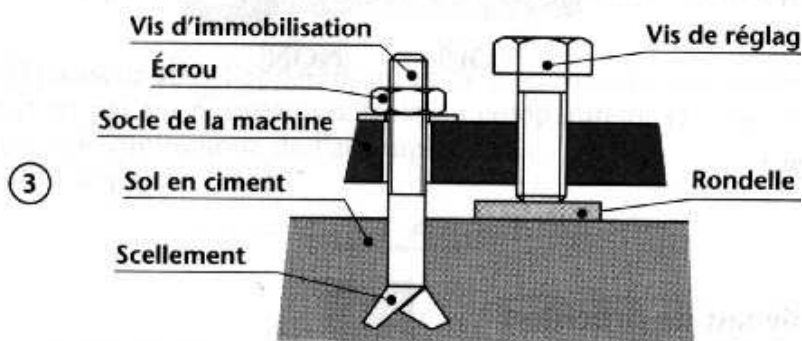
Le filetage étant à droite, pour monter la machine, il faut : VISSER ou DEVISSER



Pour débloquer ce mécanisme et permettre le réglage, il faut débloquer :

Pour effectuer le réglage, il faut agir sur : _____

Le filetage étant à droite, pour monter la machine, il faut : VISSER ou DEVISSER



Pour débloquer ce mécanisme et permettre le réglage, il faut débloquer :

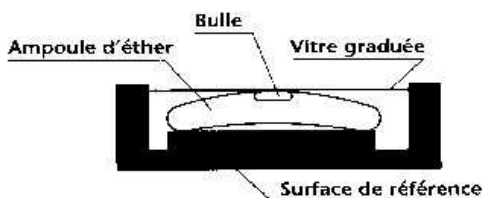
Pour effectuer le réglage, il faut agir sur : _____

Le filetage étant à droite, pour monter la machine, il faut : VISSER ou DEVISSER

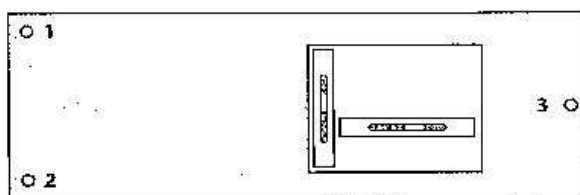
Le procédé de calage qui ressemble le plus à notre tour est : 1, 2 ou 3 ?

4) LE NIVEAU A BULLE ET LA MISE A NIVEAU

- Choisir trois pieds les plus éloignés possibles les uns des autres.
- Relevez les autres pieds (si la machine risque d'être déséquilibrée par cette opération veiller à EMPECHER SON BASCULEMENT, par exemple en utilisant des cales ou en suspendant la machine)
- Effectuer le réglage comme indiqué ci après :

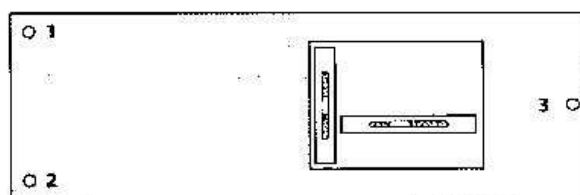


La bulle se déplace vers le côté qui est le plus haut.



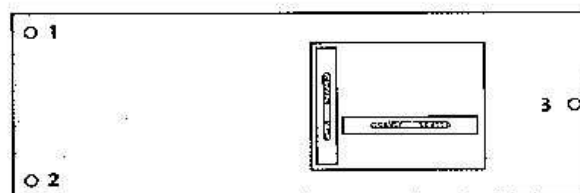
Si on a ce défaut, il faut :

MONTER	1	2	3
DESCENDRE	1	2	3
NE PAS TOUCHER	1	2	3



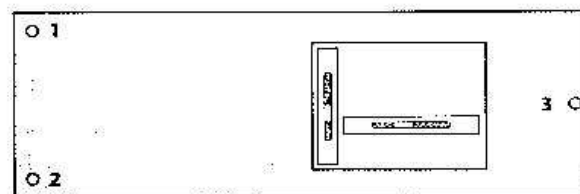
Si on a ce défaut, il faut :

MONTER	1	2	3
DESCENDRE	1	2	3
NE PAS TOUCHER	1	2	3



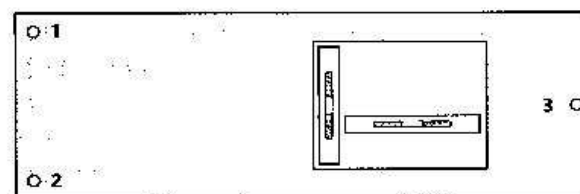
Si on a ce défaut, il faut :

MONTER	1	2	3
DESCENDRE	1	2	3
NE PAS TOUCHER	1	2	3



Si on a ce défaut, il faut :

MONTER	1	2	3
DESCENDRE	1	2	3
NE PAS TOUCHER	1	2	3



Il n'y a plus de défaut de nivellement.
Il faut :

.....
et effectuer un nouveau contrôle
s'assurer que le nivellement est tou
correct.

5) RAPPEL

La machine à mettre de niveau doit donc reposer sur trois points , ces trois points seront aussi éloignés que possible les uns des autres

Si le socle comporte des points d'appuis supplémentaires, utiles pour éviter les flexions ou améliorer la stabilité : les soulever pendant la mise de niveau puis, quand le réglage est correct, les amener au contact de leurs appuis , sans forcer pour ne pas dérégler le nivellement.

Pour choisir les points de réglage, quand la machine en comporte plus de trois, tenir compte de la masse de la machine

- La verticale abaissée de son centre de gravité doit tomber dans le triangle formé par nos trois points de réglage
- Du côté où la machine est la plus lourde : conserver deux appuis et en garder seulement un du côté où elle est plus légère, lever les autres

Exemples :

