

1) Généralités

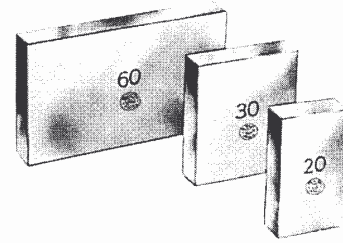
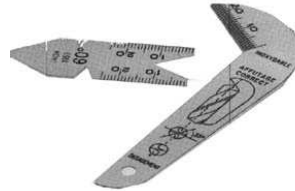
La métrologie est l'ensemble des moyens techniques capables d'assurer avec précision le contrôle des pièces en cours de fabrication

La pièce doit être conforme aux caractéristiques géométriques définies sur le dessin de définition du produit

- Le contrôle peut se faire avec mesure : Réglet, pied à coulisse, autres instruments de mesure



- Le contrôle peut se faire sans mesure : Utilisation de gabarit, de tampons, ...



Coût de la précision

Indiquer le type d'outillage et le coût approximatif de réalisation pour chacune des cotes suivantes :

Cote 100 ± 1 : lime

Coût : 15 €

Cote 100 ± 0.1 : tour ou fraiseuse manuelle

Coût : 15 250 €

Cote 100 ± 0.01 : machine à commande num.

Coût : 152 450 €

Cote 100 ± 0.001 : rectifieuse

Coût : 1 525 000 €

Indiquer le type d'instrument de mesure et le coût approximatif pour chacune des cotes à contrôler suivantes :

Cote 100 ± 1 : réglet

Coût : 1,5 €

Cote 100 ± 0.1 : calibre à coulisse

Coût : 15 €

Cote 100 ± 0.01 : micromètre ou comparateur

Coût : 152 €

Cote 100 ± 0.001 : comparateur micrométrique

Coût : 1 525 €