

Objectif : Réaliser un lamage demandé sur une pièce donnée.

1 Le lamage.

Pour usiner la forme qui permet de noyer la tête d'une vis (lamage) on utilise une fraise à lamer que l'on monte sur la perceuse en respectant les consignes de coupe.

$$V_{lamage} = \frac{V_{perçage}}{4}$$

2 L'outil.

La forme et les dimensions de l'outil vont dépendre du type de vis que l'on va noyer (voir doc technique).

3 Conduite de l'alésage

Perçer le trou pour le passage du guide

Choisir la fraise à lamer en fonction du diamètre de la tête de vis à noyer.

Monter la fraise dans la perceuse.

Monter la pièce immobilisée dans le porte-pièce.

Aligner la trajectoire de l'outil et l'axe du trou : le pilote de la fraise doit entrer dans le perçage.

Régler la fréquence de rotation de l'outil prendre :

$$V_{lamage} = \frac{V_{perçage}}{4}$$

Affleurer sur la pièce, mettre le réglage de profondeur à 0

Usiner le lamage.

Contrôler la profondeur.

Perçer ou aléser au diamètre du dessin.

Chanfreiner.

