

Le fusible

I - Symbole :

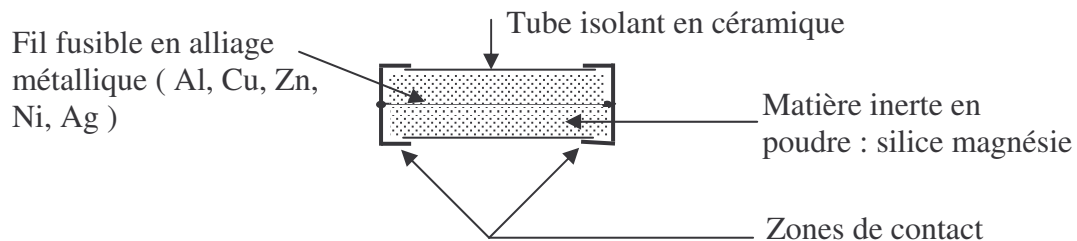


II - Description :

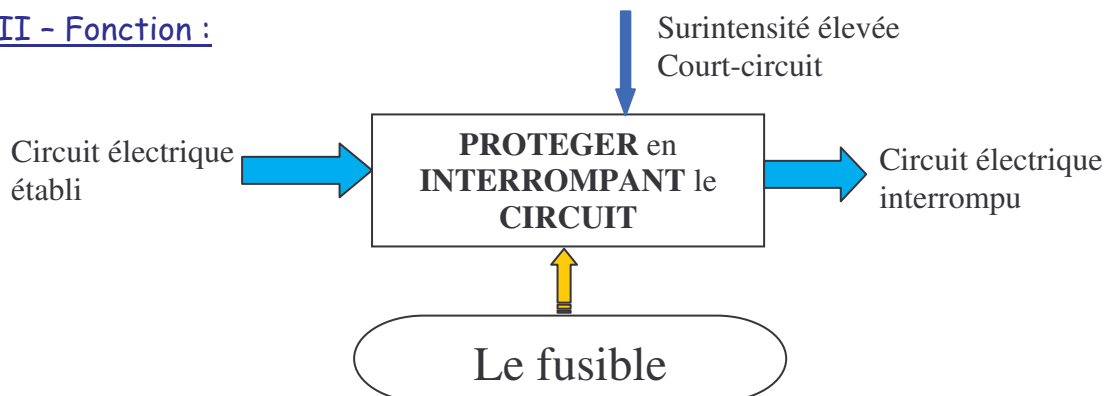
Un fusible est un appareil de connexion dont la fonction est d'interrompre le circuit par la fusion d'un élément calibré lorsque le courant qui le traverse dépasse la valeur de son calibre.

La fusion est créée par un point faible dans le circuit grâce à un conducteur dont la nature, la section et le point de fusion sont prédéterminés par le conducteur.

Vue en coupe d'un fusible :



III - Fonction :



IV - Types de fusibles :

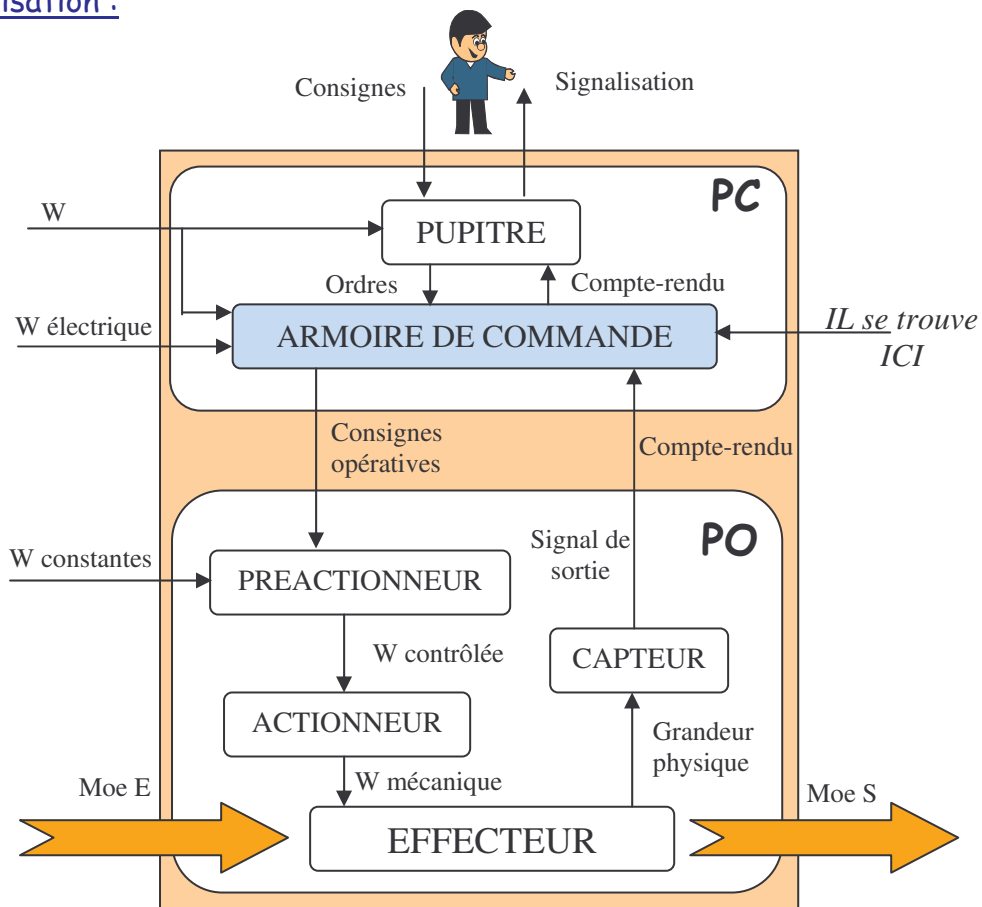
Classe gG (encore appelé **gI**) :

Ce sont des fusibles d'usage général, il protège contre les surintensités et les courts-circuits.

Classe aM :

Ce sont des fusibles d'accompagnement moteur prévus uniquement pour la protection contre les courts-circuits. La protection contre les surcharges doit être assurée par un autre dispositif (relais thermique).

V - Localisation :



VI - Choix d'un fusible :

Pour la classe aM, on choisit le calibre du fusible (Valeur de I) égal au courant nominal du moteur.

Exemple : Moteur tri de 415V – 18.5 A , on choisit un fusible de 20 A de type aM.

Pour la classe gG on prend des cartouches dont le calibre correspond au courant à pleine charge de l'installation à protéger.

Exemple : Voyant de contrôle de 0.3 A, on choisit un fusible de 0.5 A gG.

Désignation du fusible :

- ✓ Classe aM ou gG ;
- ✓ Calibre (I nominal du fusible) ;
- ✓ Forme (Cylindrique ou à couteau) et les dimensions.